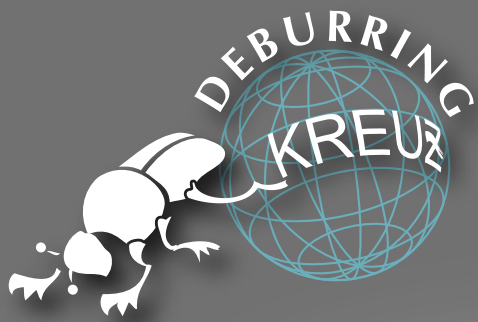


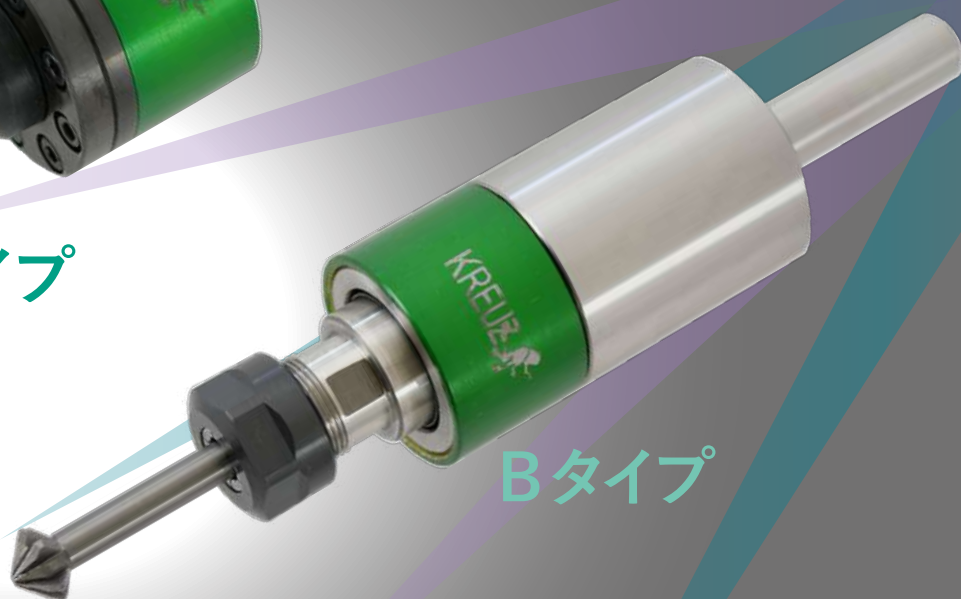


FF エフエフホルダ HOLDER

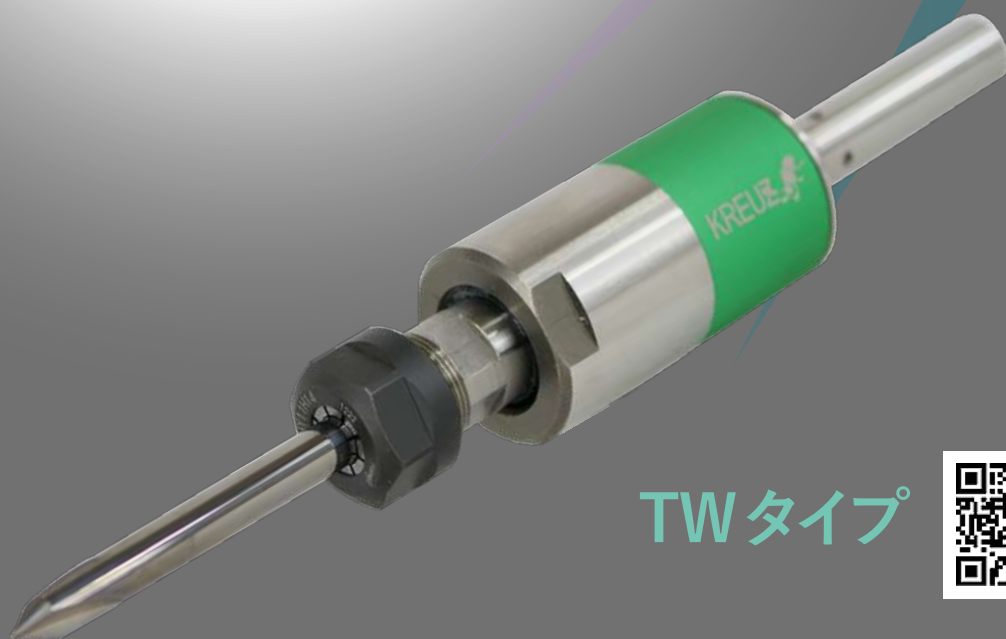
面取り・バリ取りソーリング



Aタイプ



Bタイプ



TWタイプ



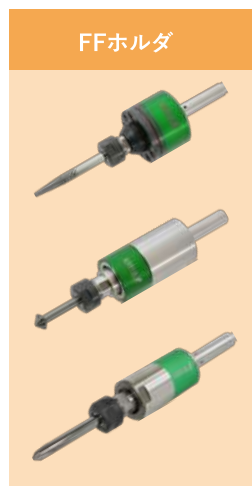
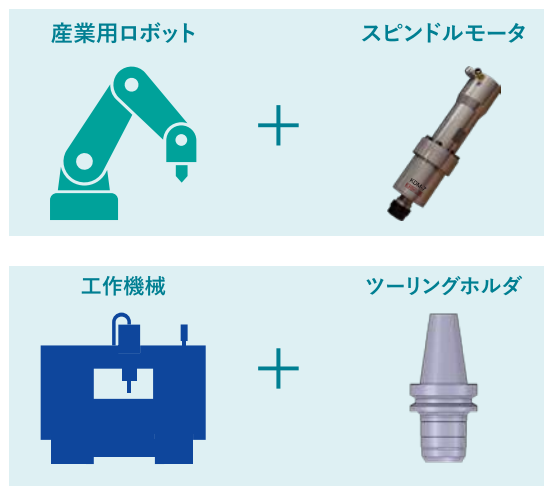
株式会社クロイツ

MADE IN JAPAN

FF エフエフホルダ HOLDER

バリ取り・面取りなど、ワーク形状にカッターが
ならないながら加工を行うために
必須となるホルダです。

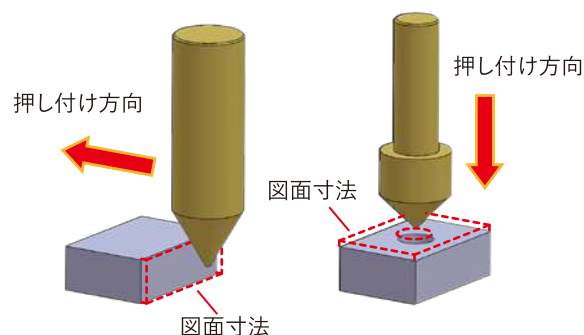
ロボットや工作機械などに取り付けて使用します。



カッターやブラシを押し付ける工法で加工します。

機械加工によって出来上がった製品と図面寸法との間には、誤差が必ず発生してしまいます。バリ取り・面取りは出来上がった製品を基準とするため、この誤差を考慮した加工を行う必要があります。

これを実現するためにクロイツが名づけた「フローチング機構」と呼ぶ、“カッターがワーク形状に自由自在にならって加工できる機構”を内蔵したホルダを使用し、図面寸法よりも押し付けた位置でプログラムを作成します。



加工に合わせ3種類のならない方向から選択します。

バリ取り・面取りを行なう箇所は上下方向だけでなく、横や斜め方向などあらゆる方向に発生します。

これに対応するために、FFホルダでは、3種類のならない方向をラインアップしています。

【加工の様子はこちら】



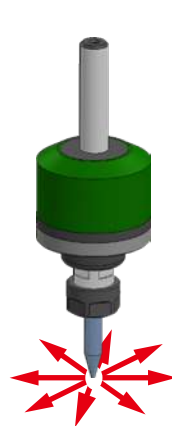
【全方向タイプ】



【押し引きタイプ】



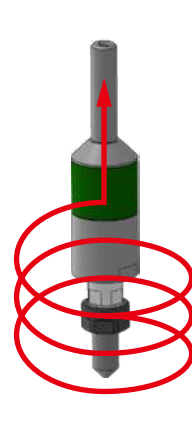
【ねじりタイプ】



【全方向タイプ】

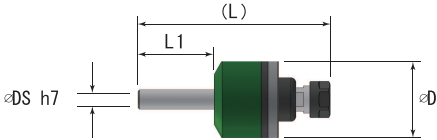
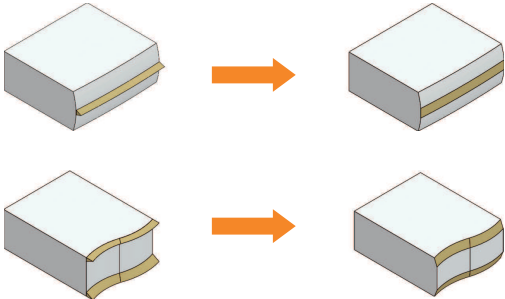
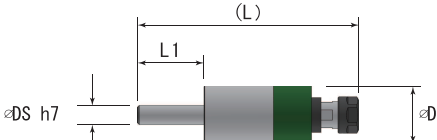
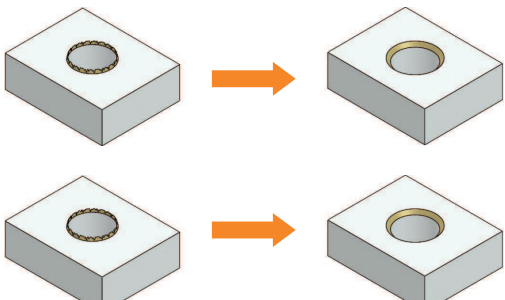
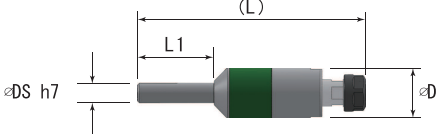
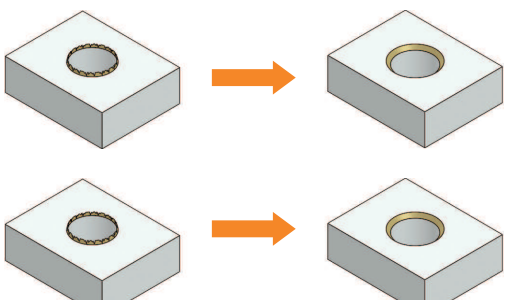


【押し引きタイプ】



【ねじりタイプ】

ホルダ ラインアップ

動作タイプ		主なバリ取り対象					
全方向  〈先端移動量〉 円周方向3度		■ダイカスト製品や鋳物の粗材バリ ■機械加工で発生する2次バリ  [コレットチャック方式]					
品 名	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	φDs (mm)	本体質量 (g)	最高回転数 (min ⁻¹)	付属品 (同梱)
Aタイプ	40	102	40	10 ※Dsオプション有り	285 (φDs=10)	8,000	・コレット ・ナット ・スパナ
動作タイプ		主なバリ取り対象					
押し引き  〈先端移動量〉 ±4mm		■ドリル穴や長穴の面裏バリ  [コレットチャック方式]					
品 名	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	φDs (mm)	本体質量 (g)	最高回転数 (min ⁻¹)	付属品 (同梱)
Bタイプ	30	117	35	10 ※Dsオプション有り	300 (φDs=10)	10,000	・コレット ・ナット ・スパナ
動作タイプ		主なバリ取り対象					
ねじり  〈先端移動量〉 +4mm		■90°以下の面取りカッタを使用可  [コレットチャック方式]					
品 名	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	φDs (mm)	本体質量 (g)	最高回転数 (min ⁻¹)	付属品 (同梱)
TWタイプ	26	115.3	35	10 ※Dsオプション有り	225 (φDs=10)	10000	・コレット ・ナット ・スパナ

WWW.KREUZ.JP



株式会社クロイツ

愛知県刈谷市野田町陣戸池 102-7 〒448-0803

TEL:0566-22-5263

FAX:0566-25-3339

※本書掲載内容の無断転載・複製を禁じます。

All right reserved.2018KREUZ Co.,Lte

※製品について技術的改良を行っておりますので、仕様を予告なく変更する場合もございます。

Tool specifications are subject to change without notice.