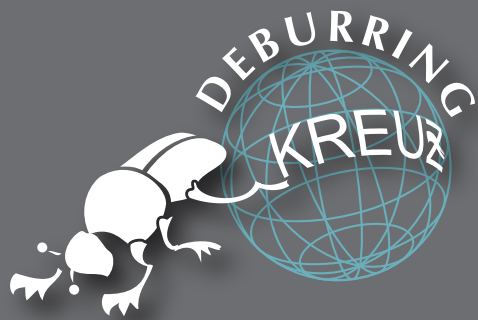




Twist ツイスト カッタ Cutter

面取り・バリ取りソーリング

- 捻り上がり方式で工具先端角
90°以下対応！
- ホルダー工具一体型で軽量化
- MAX18,000rpm 対応！



株式会社クロイツ

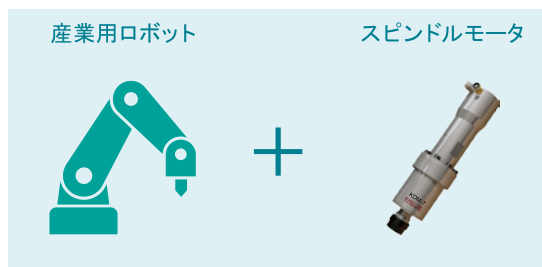
MADE IN JAPAN

Twist Cutter

ツイストカッター

バリ取り・面取りなど、ワーク形状にカッターが
ならないながら加工を行うために
必須となるホルダです。

産業用ロボットに取り付けて使用します。

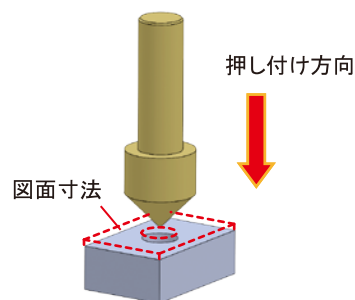


産業用ロボットを使用した設備でバリ取り・面取りを行うために必要なホルダです。

カッターを押し付ける工法で加工します。

機械加工によって出来上がった製品と図面寸法との間には、誤差が必ず発生してしまいます。バリ取り・面取りは出来上がった製品を基準とするため、この誤差を考慮した加工を行う必要があります。

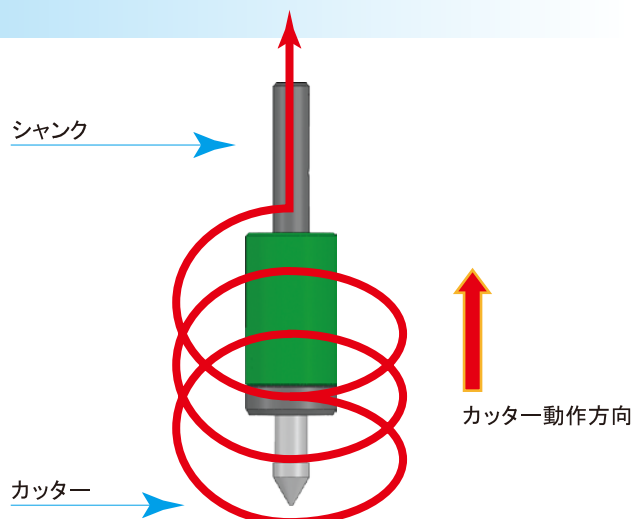
これを実現するためにクロイツが名づけた「フローチング機構」と呼ぶ、“カッターがワーク形状に自由自在にならって加工できる機構”を内蔵したホルダーを使用し、図面寸法よりも押し付けた位置でプログラムを作成します。



製品特徴

カッター本体がツール回転方向に捻りながら上下にフローチングするので、追従性が非常に高くなります。

そのため、工具先端角90°以下も選択ができ、さらに三次元的な加工姿勢が取れるので、小R角部や加工姿勢が限られる箇所へのアプローチが可能です。



構造

■TWIST CUTTER は本体にカッターを直接取り付ける構造になっています。

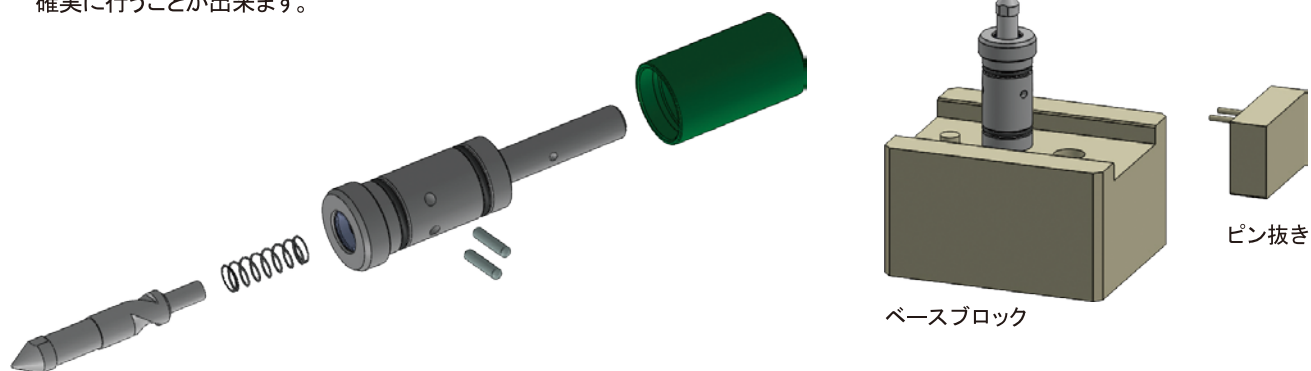
■カッターのねじれ溝に合うように2本のピンを差し込んで取付けます。

■必ず専用カッターをご使用ください。

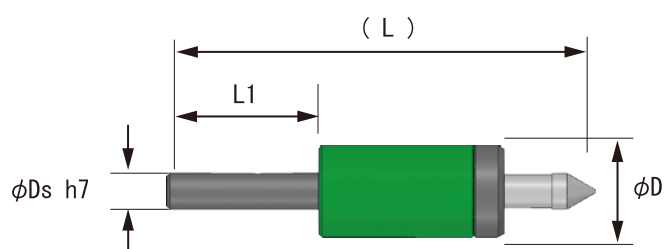
■カッター交換はピンを抜いて行います。

交換治具（オプション）をご使用いただくことで、より簡単・
確実にを行うことができます。

[カッター交換治具]



品 名	ねじれ 先端移動量	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	φDs (mm)	本体質量 (g)
TWタイプ	+5mm	15	67.5	25	6	43



一般バリ取り工具を使用する場合は
FFホルダ TWタイプをご使用ください。

カッター形状ラインナップ

先端径φ6 先端角	先端径φ10 先端角
90度	90度
60度	60度
30度	30度

WWW.KREUZ.JP



株式会社クロイツ

愛知県刈谷市野田町陣戸池 102-7 〒448-0803

TEL:0566-22-5263

FAX:0566-25-3339

※本書掲載内容の無断転載・複製を禁じます。

All right reserved.2018KREUZ Co.,Lte

※製品について技術的改良を行っておりますので、仕様を予告なく変更する場合もございます。

Tool specifications are subject to change without notice.