

# 工作機用バリ取りツール開発



交差穴バリ取り用の「Xツール」

発売したのは、「デバリ」など、さまざまな交差穴形状に対応可能「Nバイト」はスクレーパー（表面仕上げ）機能を備え、加工物であるギア（歯車）を正逆回転させるだけでバリ取りが完了する。

各商品はいずれも、用途ごとに多様なサイズ・形状を用意しており、同社では「手作業で対応していた企業の中には、コストが10分の1以下に圧縮できると見込んでいた」（技術開発グループ）としている。

「Xツール」は、加工物の同径・異径や直角・鋭角

## クロイツ

### 手作業、外部委託が不要に

バリ取り機械などの製造・販売を手掛けるクロイツ（本社刈谷市野田町、坪根蔵社長、電話0566・22・5263）は、工作機向け「バリ取りツールシリーズ」を開発、本格販売を開始した。旋盤やマシニングセンターに取り付けるだけで、高精度のバリ（切断・切削時の加工面に発生する不要な突起）取り加工を可能にする。バリ取り専用機を持たない多品種少量生産型の企業では、手作業でのバリ取りや同工程の外部委託が不要となる。顧客層が幅広いことから、同社では初年度で売上高1億円を目標とする。

（刈谷・山岡賢彦）



●三河支社  
岡崎市明大寺町  
寺東5-3鈴熊ビル  
電話0564(52)2260  
FAX  
0564(54)2336

●刈谷支局  
刈谷市相生町

